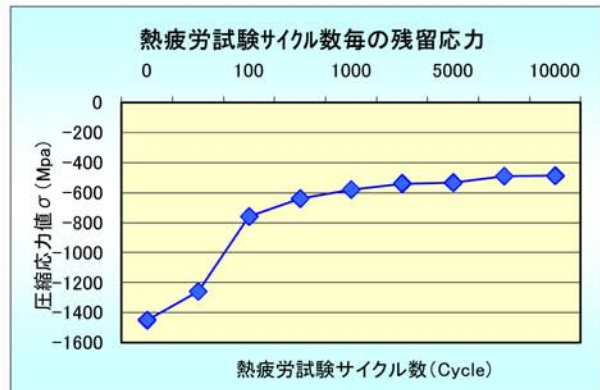
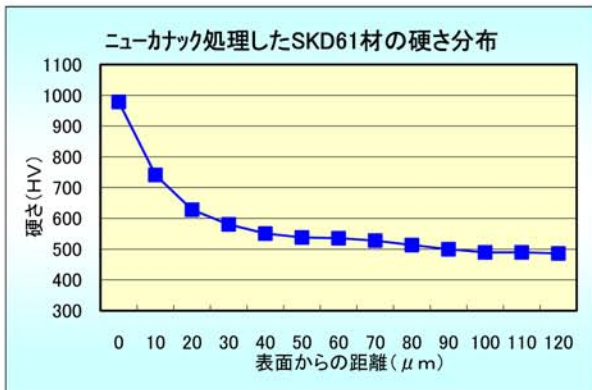


特徴

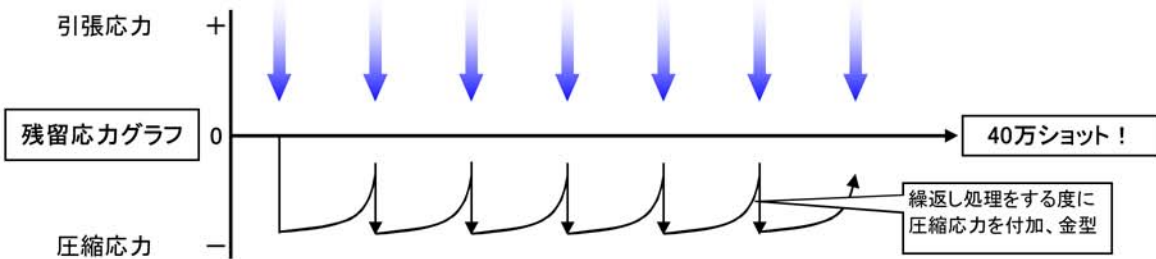
- 脆い白層が生成しにくい
- 優れた耐ヒートチェック性を示します
- カケ・剥離が少ない
- 処理後の溶接作業が問題なく行える
- 繰返し処理しても、靱性の低下が少ない
- 細穴や深穴にも均一な硬化層が得られる
- 反り、膨張など寸法変化が極めて少ない
- 処理前後の表面粗さの変化が極めて少ない
- 他処理との複合処理が可能です



● 繰返し処理評価事例 ●

鋳造マシン	135t	鋳造スピード	1.6m/s
アルミ材質	ADC12	離型剤	水溶性
鋳造圧力	67MPa	溶湯温度	680°C

ニューカナック処理回数	初回	2回目	3回目	4回目	5回目	6回目	7回目	トータル
鋳造数数(万ショット)	0	3	9	12	21	26	31	40万ショット



アルミホイール製品16,000ショット時 ヒートチェック比較 (鋳造方法:PF法)



無処理



ニューカナック処理



Kanuc Surface Treatment Magic

特徴

- 耐摩耗性が向上します
- 離型性が向上します
- 処理前後の表面粗さの変化が極めて少ない
- 反り、膨張など寸法変化が極めて少ない
- 細穴や深穴にも均一な硬化層が得られる
- カケ・剥離が少ない
- 処理後の溶接作業が問題なく行える
- 繰返し処理しても、靱性の低下が少ない

ニューカナック処理後の表面硬さ

プリハードン鋼

鋼種区分	材料名	硬さ(HV)
析出硬化系	NAK80	600~800
	HPM50	
	KAP88	
SKD61系	DH2F	800~1000
	FDAC	
SCM系	IMPAX	600~700
	PDS5	
	PX5	
強力鋼	YAG	1000~1200
	MAS1	

熱処理鋼

鋼種区分	材料名	硬さ(HV)
SUS420J2	STAVAX	1200~1400
	HPM38	
	S-STAR	
SUS440C系	ELMAX	1300~1400
SKD61系	DHA1	900~1100
	DH21,33	
	DAC10	
	DAC45,55	
	KDAMAX	

● 評価例 ●

	使用樹脂	金型材質	従来状況	対策	処理後の状況
A社	PCにガラス40%添加	PX5	プラズマ窒化後、変寸と肌荒れの為、手磨き	ニューカナック	変寸無く手磨き不要
B社	ナイロンにガラス10~25%添加	NAK55	超精密部品の為、表面処理が使えない	ニューカナック	4~6倍の寿命
C社	PPSガラス40%添加	STAVAX	ASP23にPVD(TiN)で15,000ショット	STAVAXに変更しニューカナック	4倍の6万ショット
D社	メラニ樹脂	STAVAX	Crメッキ処理品は50,000ショットでカサリ発生、折損	ニューカナック	14万ショットまで延命

ニューカナック処理したシボ加工面の表面状態





## Kanuc Surface Treatment Magic

### 特徴

- 耐摩耗性が飛躍的に向上します
- 滑り性が改善できます
- カケ・剥離が少ない
- 細穴や深穴にも均一な硬化層が得られる
- 反り、膨張など寸法変化が極めて少ない
- 処理前後の表面粗さの変化が極めて少ない
- 処理後の溶接作業が問題なく行える
- 複合処理が可能

### プレス業界

(例) ファインブランキング

### 製紙業界

(例) ストレーナー・リファイナー

## 多くの業界の『磨耗対策・滑り性改善』に効力を発揮！

### 化学業界

(例) 粉砕用スクリーン

### 産業界

(例) パルプ・パルプケース

## ニューカナック適応例

### ・冷間工具鋼 高速度工具鋼 超硬

- ・孔抜パンチ
- ・打抜パンチ
- ・サイジングロー
- ・V溝転造ダイス

### ・オーステナイト系ステンレス

- ・ベントパイプ
- ・SUSチェーン
- ・ホッパー
- ・ダイマニホール
- ・ガイド
- ・スリーブ

### ・マルテンサイト系ステンレス

- ・スキージ
- ・ジョイント
- ・バキュームチャック
- ・ガイドブッシュ

## ● 評価例 ●

適用部品	材質	処理	寿命	改善策	結果・寿命
SUS材パイプ	SUS304	無処理	2ヶ月で穴明き	ニューカナック	1年間使用
SUS材チェーン	SUS303	無処理	1ヶ月で磨耗	ニューカナック	6ヶ月使用中
打抜パンチ	超硬G3	無処理	3,000万ショット	ニューカナック	6,000万ショット
スプリングロックパンチ	粉末ハイス	無処理	20万ショット	ニューカナック	50万ショット
粉末成形用コア	SKD11	無処理	500時間	ニューカナック	1,000時間
製紙用スリッターナイフ	SKH51	TiN		ニューカナック	TiNの3倍
製紙用ストレーナー	SCS	無処理		ニューカナック	無処理の4倍
AIDC用トリミング用刃	SKH51	無処理		ニューカナック	無処理の4.5倍
アルミナ粉体の分級治具	SUS304	無処理	1週間で使用不可	ニューカナック	2ヶ月
粉砕用スクリーン	SUS304	無処理	1週間で磨耗	ニューカナック	4週間
パルプケース、ボール	SUS316	無処理	3週間で磨耗	ニューカナック	3ヶ月

## 摩擦摩耗試験結果

